

L'agenzia formativa Copernico scarl (accreditamento regionale n° OF0288), in partenariato con Formatica scarl (accreditamento regionale n° OF0092), Poteco scarl (accreditamento regionale n° OF0176) LA BOTTEGA DI GEPPELTO Centro di Ricerca e Documentazione sull'infanzia Gloria Tognetti (accreditamento regionale n. OF0287), CPIA 1 Pisa (accreditamento regionale n° IS0001) e FO.RI.UM. SOCIETA' COOPERATIVA (accreditamento regionale n° OF0265), a seguito dell'approvazione da parte della Regione Toscana con D.D. n. 1765 del 31.01.2023 organizza il seguente corso formativo:

## CATALOGO OFFERTA FORMATIVA GOL

### AVVISO RESKILLING PROGETTI FORMATIVI DI RIQUALIFICAZIONE

#### ZONA TERRITORIALE: PISA

#### per SETTORE LOGISTICA/TRASPORTI/MECCANICA

### Attrezzaggio e saldatura ad arco elettrico - Saldatura con gas, saldobrasatura, saldatura MIG MAG - Attrezzaggio macchina per saldatura a TIG

Codice Progetto 9009743, n. edizioni 1

Matricola 20242A0406

DESTINATARI: N. da 8 a 11 ALLIEVI

*Il corso è promosso nell'ambito di GiovaniSì, il progetto della Regione Toscana per l'autonomia dei giovani*

#### DESCRIZIONE DEI CONTENUTI:

Il percorso è finalizzato all'acquisizione di competenze e capacità afferenti alle Aree di Attività: "Attrezzaggio, saldatura ad arco elettrico (UC 1830)", "Saldatura con gas, saldobrasatura, saldatura MIG MAG (UC 1831)", "Attrezzaggio macchina per saldatura a TIG (UC 1832)"

Le ADA oggetto del percorso fanno riferimento alla figura professionale n. n. 416 "Addetto alle operazioni di attrezzaggio delle macchine, di saldatura e di controllo della qualità dei processi di saldatura".

Il percorso si articola nelle seguenti Unità formative:

- Normative di settore per la valutazione del prodotto saldato 20 ore
- Saldatura ad arco elettrico 50 ore
- Saldatura GAS, MIG, MAG 50 ore
- Controlli e difetti della saldatura 30 ore
- Saldatura a TIG 50 ore
- UF stage 130 ore

#### STRUTTURA DEL PERCORSO FORMATIVO E FREQUENZA:

Il corso prevede 330 ore di cui 200 aula/laboratorio e 130 ore di stage in aziende del settore.

Le lezioni si svolgeranno in orario 09:00/13:00 e/o 14:00/18:00 dal lunedì al venerdì (verrà trasmesso il calendario didattico delle attività). La percentuale di frequenza obbligatoria è 70% delle ore di formazione previste del monte ore complessivo - o del monte ore ridotto per riconoscimento di crediti in ingresso - e, all'interno di tale percentuale, di almeno il 50% delle ore di stage.

#### COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI:

In uscita al percorso l'allievo sarà in grado di:

- Applicare metodi e attrezzature idonee per diversi tipi di materiale saldabile
- Effettuare la saldatura elettrica in piano, frontale, a soffitto o sopra testa
- Realizzare cordoni di angolo, frontali e laterali per permettere saldature dei pezzi angolari
- Realizzare saldatura per giunzione di lembi retti, V, U e saldatura dei serbatoi in pressione
- Effettuare la saldatura individuando il corretto materiale di riporto compatibile con il materiale e originale del pezzo, nella saldatura a gas, mig, mag
- Effettuare movimenti base della torcia secondo la posizione di saldatura ed i requisiti desiderati del cordone
- Effettuare la saldatura ossiacetilenica su tubi e recipienti in pressione
- Effettuare la saldatura dei tubi e dei recipienti in pressione, leghe di ferro, leghe di rame, leghe di nickel e alluminio dopo la preparazione di lembi
- Individuare, nella saldatura in piano o sopra testa, il corretto materiale di apporto e le giuste regolazioni
- Preparare i lembi per effettuare la corretta saldatura indicata dalla designazione del disegno

#### POSSIBILI SBOCCHI OCCUPAZIONALI:

Le opportunità sul mercato del lavoro si presentano sicuramente interessanti sia in aziende che dispongono di unità manutentive interne sia in aziende che eseguono manutenzione per conto terzi. Buone prospettive occupazionali anche in aziende che producono pezzi meccanici.

#### BENEFICIARI DEL PERCORSO FORMATIVO:

- Beneficiari di ammortizzatori sociali in costanza di rapporto di lavoro: le specifiche categorie di lavoratori sono individuate dalla Legge di Bilancio 2022 (legge n. 234/2021, art. 1, comma 200);
- Beneficiari di ammortizzatori sociali in assenza di rapporto di lavoro: disoccupati percettori di NASPI o DIS-COLL;
- Beneficiari di sostegno al reddito di natura assistenziale: percettori del Reddito di cittadinanza;
- Lavoratori fragili o vulnerabili: giovani NEET (meno di 30 anni), donne in condizioni di svantaggio, persone con disabilità, lavoratori maturi (55 anni e oltre);
- Disoccupati senza sostegno al reddito: disoccupati da almeno sei mesi, altri lavoratori con minori opportunità occupazionali (giovani e donne, anche non in condizioni di fragilità), lavoratori autonomi che cessano l'attività o con redditi molto bassi;
- Lavoratori con redditi molto bassi (i cosiddetti working poor): il cui reddito da lavoro dipendente o autonomo sia inferiore alla soglia dell'incapienza secondo la disciplina fiscale.

#### REQUISITI MINIMI DI ACCESSO COME DA NORMATIVA DI RIFERIMENTO:

Qualifica triennale di istruzione e formazione professionale (3EQF) oppure compimento del 18° anno di età. Per gli stranieri è inoltre previsto una conoscenza della lingua italiana di Livello A2 del QCER.

#### RICONOSCIMENTO CREDITI:

Sulla base delle richieste degli interessati con attestazioni ed evidenze documentali sarà possibile il riconoscimento di crediti formativi in ingresso secondo la DGRT 988/19 ss.mm.ii.

#### INDENNITÀ DI FREQUENZA:

Per la partecipazione ai percorsi è prevista una specifica indennità ai soggetti disoccupati over 55 anni (coloro che al momento dell'iscrizione ai percorsi hanno compiuto 55 anni). Sono in ogni caso esclusi dall'indennità i percettori di reddito di cittadinanza, i beneficiari di ammortizzatori sociali a seguito di disoccupazione involontaria o in costanza di rapporto di lavoro ai sensi della normativa vigente. Tale indennità, erogata ai partecipanti aventi diritto al termine del progetto, è pari ad € 3,50 euro/corso (calcolata sulle sole ore di aula e FAD sincrona) a titolo di indennità di frequenza. L'indennità di frequenza è corrisposta solo a chi ha ottenuto l'attestazione finale prevista dal percorso frequentato, per il solo primo percorso frequentato, nel limite massimo di euro € 250 Reskilling ed in

ogni caso nella misura resa possibile dall'importo disponibile. L'indennità sarà corrisposta al momento in cui i percorsi del catalogo saranno conclusi e sarà determinata la platea degli aventi diritto; questo potrà avvenire anche a distanza di tempo dal termine del corso.

#### ENTE ESECUTORE E SEDE DI SVOLGIMENTO DEL CORSO:

L'ente esecutore è Copernico scarl.

Il corso si svolgerà in Via Carducci, 39 San Giuliano Terme

#### PROVE FINALI E MODALITÀ DI SVOLGIMENTO (se previste):

Al termine del percorso, avendo frequentato almeno il 70% delle ore, di cui almeno il 50% di ore di stage, si terrà l'esame finale. Le prove finali consisteranno in un esame di certificazione delle competenze articolato su prova prestazionale e colloquio orale.

#### CERTIFICAZIONE FINALE:

Certificato delle competenze relativa alle aree di attività delle "Attrezzaggio, saldatura ad arco elettrico (UC 1830)", "Saldatura con gas, saldobrasatura, saldatura MIG MAG (UC 1831)", "Attrezzaggio macchina per saldatura a TIG (UC 1832)" relative alla figura professionale n. 416 "Addetto alle operazioni di attrezzaggio delle macchine, saldatura e processo qualità saldatura"

#### INFORMAZIONI:

il corso è finanziato con i fondi del PNRR, tramite il programma GOL.

#### ISCRIZIONI

**Fase 1 - ACCESSO AL PROGRAMMA GOL:** coloro che sono interessati ad iscriversi al corso debbono effettuare l'iscrizione al programma GOL esclusivamente presso i Centri per l'Impiego del territorio toscano (<https://www.regione.toscana.it/-/recapiti-e-orari-degli-uffici-sul-territorio>). Presso il Centro per l'Impiego prescelto ogni beneficiario sarà indirizzato verso uno specifico percorso sulla base degli esiti dell'orientamento. Qualora indirizzato verso le misure 2 Upskilling e 3 Reskilling, il beneficiario potrà iscriversi ad un corso di formazione, rispettivamente di Upskilling (aggiornamento) o Reskilling (riqualificazione), passando pertanto alla fase 2 descritta di seguito.

**Fase 2 - ISCRIZIONI AL CORSO:** nella fase due il beneficiario potrà iscriversi al corso presente nelle misure 2 Upskilling o 3 Reskilling verso le quali è stato indirizzato. Per l'effettuazione della fase 2 il beneficiario potrà recarsi presso un Centro per l'Impiego o presso un'Agenzia per il lavoro. ([https://www.regione.toscana.it/documents/10180/22570120/Elenco%20Agenzia%20approvate%2016\\_gennaio\\_2023/d65c389a-a6d7-6fbd-b577-88657897b566](https://www.regione.toscana.it/documents/10180/22570120/Elenco%20Agenzia%20approvate%2016_gennaio_2023/d65c389a-a6d7-6fbd-b577-88657897b566)).